

# La Meccanica Fumagalli

**MACCHINE E LINEE DI PRODUZIONE PER ROTOLI IN CARTA**

MACHINES AND PRODUCTION LINES FOR PAPER ROLLS

MACHINES ET LIGNES DE PRODUCTION POUR ROULEAUX EN PAPIER

**AVVOGLITRICI PER TUBI IN CARTONE E TAGLIATUBI**

TUBEWINDING MACHINES FOR SPIRAL TUBE AND TUBE RECUTTER

MACHINE POUR FAIRE TUBES A SPIRAL EN CARTON ET COUPE TUBES



**ADDRESS:**

La Meccanica Fumagalli s.r.l.  
Via Laboratori Autobianchi - Lotto 1B  
20033 Desio - Milano

Tel. ++39 0362 303542

Fax ++39 0362 302692

info@lameccfumagalli.com www.lameccfumagalli.com

## Taglierina semiautomatica con aggancio manuale Semiautomatic machine with manual tuck-in



### Taglierina con singolo svolgitore per rotoli a 1 strato Single ply slitter rewinder for cash register rolls

Taglierina ribobinatrice per la produzione di rotoli in carta normalmente usati per addizionatrici, registratori di cassa, fax, rotoli medicali e lotterie

Questa macchina è particolarmente indicata per piccole e medie capacità produttive in quanto offre grandi rapidità nei cambi dei formati e diametro delle anime interne.

Sistema di avvolgimento a rulli portanti e traino periferico con frenatura a disco pneumatica.

Macchina fornita di motovariatore con inverter, contometri programmabile per inchiostratura di fine rotolo, rallentamento e arresto finale, coltelli e controcoltelli circolari con taglio a forbice.

La macchina base può essere equipaggiata con stazioni supplementari di svolgimento per ottenere rotoli a due o tre copie, gruppi flessografici per stampa in linea con l'avvolgimento fino a due colori con registro oltre che accessori per aumentarne la produttività come caricatore automatico dei tubi sugli assi avvolgitori, linea di separazione e battitura dei rotoli automatica o semiautomatica, impaccatrice a film termoretraibile.

**LARGHEZZA UTILE:** 800/1100 (multicopie) - 1350/1550 (una copia)

**DIAMETRO SVOLGIMENTO:** 1000 (multicopie) - 1250 (una copia)

**DIAMETRO AVVOLGIMENTO:** 320

**VELOCITA':** 300 mt/min

Slitting rewinding machine to produce cash register rolls, multiplies rolls, fax rolls, charts rolls, lottery tickets rolls. This semiautomatic machine is recommended for small and medium productions capacity as the setting for different width and diameter is very easy and fast. The winding system is by surface drums and the tension control is very accurate controlled by a pneumatic disk brake. The machine is equipped by Inverter Motor, electronic metre counter to set length of warning stripes slow-down speed final stop, circular slitting knives with spacers multisizes. The machine can be provided with extra unwind stations to produce 2 and 3 copy rolls, flexographic station for printing in line up to 2 colours with registration and accessories machines to speed up production as automatic core loader, automatic and manual roll breaker and flattening machine, shrink wrapping machines for packaging.

**WORKING WIDTH:** 800/1100 (multiplies) - 1350/1550 (one ply)

**UNWIND DIAMETER:** 1000 (multiplies) - 1250 (one ply)

**REWIND DIAMETER:** 320

**SPEED:** 300 mt/min

model TRL

## Taglierina semiautomatica con aggancio manuale Semiautomatic machine with manual tuck-in



Taglierina con doppio svolgitore  
per rotoli a 2 strati  
2 plies slitter rewinder machine  
for 2 copies cash register rolls

model **TRLD**



Taglierina con singolo svolgitore per rotoli a  
1 strato con 1 gruppo stampa flessografico  
Single ply slitter rewinder for cash  
register rolls with one flexographic printing  
unit in line

model **TRL-1RC**



Taglierina con singolo svolgitore per rotoli a 1  
strato con 2 gruppi stampa flessografici  
Single ply slitter rewinder for cash register  
rolls with 2 flexographic printing unit in line

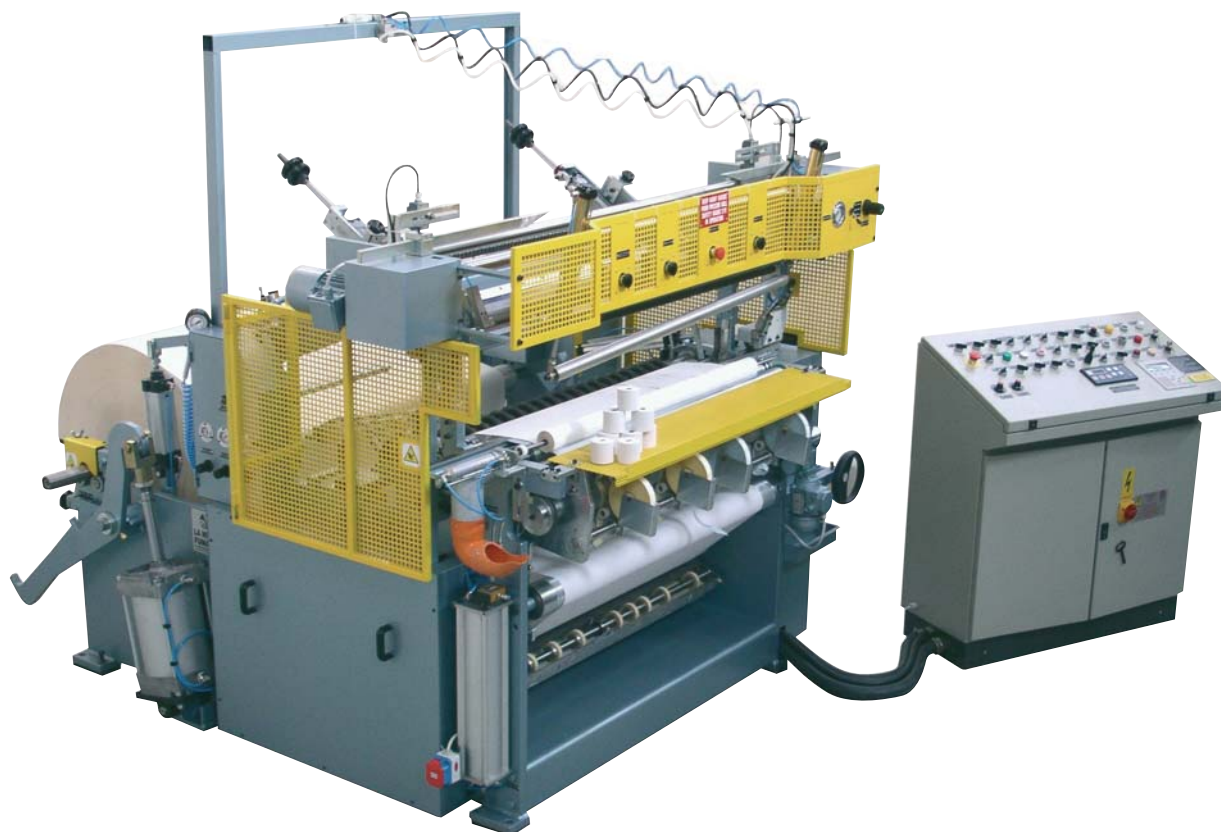
model **TRL-2RC**



Taglierina per rotoli a 1 strato  
con guida bordo automatico  
Single ply slitter rewinder with  
automatic web guide for pre-printed rolls

model **TRL-GUID**

## Taglierine semiautomatiche con aggancio automatico Semiautomatic machine with automatic tuck-in



### Taglierina con singolo svolgitore per rotoli a 1 strato con aggancio automatico Slitting rewinding machine automatic tuck-in to produce cash register rolls.

Taglierina ribobinatrice semiautomatica per la produzione di rotoli in carta normalmente usati per addizionatrici, registratori di cassa, fax, rotoli medicali e lotterie.

Questa macchina è particolarmente indicata per medie e alte capacità produttive in quanto offre grandi rapidità nei cicli macchina poiché il taglio trasversale, l'incollaggio dei lembi finali, l'aggancio della carta ai tubi interni dei rotolini viene eseguito automaticamente dalla macchina. Sistema di avvolgimento a rulli portanti e traino periferico con frenatura a disco pneumatica controllata con microprocessori e celle di carico.

Macchina fornita di motovariatore con inverter, controllo del ciclo macchina a logiche programmabili che comprendono contametri per inchiostratura di fine rotolo, rallentamento e arresto finale oltre che impostazione dei cicli macchina richiesti e contametri totalizzatore per ogni rotolo madre.

I coltelli e controcoltelli circolari sono del tipo con taglio a forbice.

La macchina base può essere equipaggiata con stazioni supplementari di svolgimento per ottenere rotoli a due o tre copie, etichettatori per la chiusura dei rotoli a più copie, gruppi flessografici per stampa in linea con l'avvolgimento fino a due colori con registro oltre che accessori per aumentarne la produttività come caricatore automatico dei tubi sugli assi avvolgitori, linea di separazione e battitura dei rotoli automatica o semiautomatica, impacatrice a film termoretraibile.

E' possibile per particolari rotoli avere diametri in avvolgimento e larghezze utili di taglio maggiori da quelle standard usate per i rotoli calcolatrici.

**LARGHEZZA UTILE:** 1100 (multicopie) - 1350-1550 (una copia)  
**DIAMETRO SVOLGIMENTO:** 1000 (multicopie) - 1250 (una copia)  
**DIAMETRO AVVOLGIMENTO:** 150  
**VELOCITA':** 350 mt/min

Slitting rewinding machine semiautomatic to produce cash register rolls, multiply rolls, fax rolls, charts rolls, lottery tickets rolls. This semiautomatic machine is recommended for medium and big productions capacity as the operator work involved is very little; the machine cycle time is facilitated by automatic cross cut, glue and closure of loose tails, labelling for multiply rolls and tuck in over the cores. The winding system is by surface drums and the tension control is very accurate controlled by a pneumatic disk brake and loadcell with micro processor. The machine is equipped by Inverter Motor, electronic programmable microprocessor unit for cycling, metre counter to set length of warning stripes, slow-down speed final stop, including number of cycle setting, cycle counter for shift, meter counter total for mill roll control. The circular slitting knives with spacers multisizes provides shear clean cut.

The machine can be provided with extra unwind stations to produce 2 and 3 copy rolls, labelling system for closure flexographic station for printing in line up to 2 colours with registration and accessories machines to speed up production as automatic core loader, automatic and manual roll breaker and flattening machine, shrink wrapping machines for packaging. For special demand of big diameter and sizes rolls is possible to extend the machine over the standard cash register rolls types.

**WORKING WIDTH:** 1100 (multiplies) - 1350-1550 (one ply)  
**UNWIND DIAMETER:** 1000 (multiplies) - 1250 (one ply)  
**REWIND DIAMETER:** 150  
**SPEED:** 350 mt/min

model TRLA

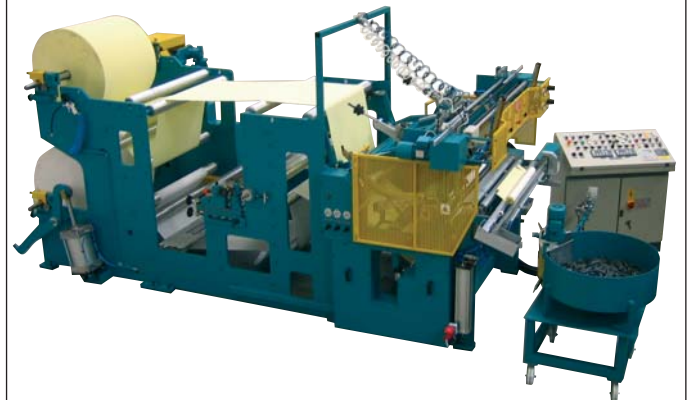
La Meccanica Fumagalli s.r.l.

## Taglierine semiautomatiche con aggancio automatico Semiautomatic machine with automatic tuck-in



Taglierina con singolo svolgitore e aggancio automatico con 2 gruppi stampa flessografici  
Single ply automatic tuck-in slitter rewinder with 2 flexographic printing unit in line

model **TRLA-2RC**



Taglierina con doppio svolgitore, aggancio automatico e 1 gruppo stampa flessografico  
2 plies automatic tuck-in slitter rewinder with double unwinder and one flexographic printing unit in line

model **TRLAD-1RC**



Linea completa con aggancio automatico, spaccarotoli, pressa pareggiatrice e impaccatrice a film.  
Complete line automatic tuck-in slitter rewinder with core loader roll breaker flattener and shrink wrapping

## Taglierine semiautomatiche con aggancio automatico

### Semiautomatic machine with automatic tuck-in



Taglierina ribobinatrice per la produzione di rotoli in carta normalmente usati per addizionatrici, registratori di cassa, rotoli medicali e lotterie. Questa macchina è particolarmente indicata per alte capacità produttive in quanto offre grandi rapidità nei cicli macchina poichè il taglio trasversale, l'incollaggio dei lembi finali, l'aggancio della carta ai tubi interni dei rotolini viene eseguito automaticamente dalla macchina oltre che l'asservimento alla zona di avvolgimento viene realizzata da robot su due assi cartesiani che sposta e posiziona l'asse avvolgitore dalla stazione di carico tubetti alla stazione di scarico dove un dispositivo automatico provvede anche alla separazione e pareggiatura dei rotoli prima dell'impaccaggio che pure può avvenire automaticamente in linea. Sistema di avvolgimento a rulli portanti e traino periferico con frenatura a disco pneumatica controllata con microprocessori e celle di carico. Macchina fornita di motore con inverter controllo del ciclo macchina a logiche programmabili che comprendono contametri per inchiostratura di fine rotolo, rallentamento e arresto finale oltre che impostazione dei cicli macchina richiesti e contametri totalizzatore per ogni rotolo madre. I coltelli e controcoltelli circolari sono deli tipo con taglio a forbice con inserimento pneumatico di tutto l'asse. La macchina base può essere equipaggiata con gruppi flessografici per stampa in linea con l'avvolgimento fino a due colori con registro.

**LARGHEZZA UTILE:** 1100 - 1350/1550  
**DIAMETRO SVOLGIMENTO:** 1250  
**DIAMETRO AVVOLGIMENTO:** 120  
**VELOCITA':** 400 mt/min

Slitting rewinding machine fully automatic to produce cash register rolls, charts rolls, lottery tickets rolls. This automatic machine is recommended for big productions capacity as no operator work and assistance is involved; the machine cycle consisting in automatic cross cut, glue and closure of loose tails and tuck in over the cores; positioning and traslation of the rewinding shafts from core loader station up to ejection of rolls on a roll breaker and press machine is controlled by a robot sistem.

The winding system is by surface drums and the tension control is very accurate controlled by a pneumatic disk brake and loadcell with microprocessor.

The machine is equipped by inverter motor, electronic programmable microprocessor unit for cycling, meter counter to set length of warning stripes slow-down speed final stop, including number of cycle setting, cycle counter for shift, meter counter total for mill roll control.

The circular slitting knives with spacers multisizes provides shear clean cut with pneumatic ON/OFF movement of all the shaft.

The machine can be provided with flexographic station for printing in line up to 2 colours with registration.

**WORKING WIDTH:** 1100 - 1350-1550  
**UNWIND DIAMETER:** 1250  
**REWIND DIAMETER:** 120  
**SPEED:** 400 mt/min

model TRR

La Meccanica Fumagalli s.r.l.

**Macchine accessorie per produzione, finitura, imballaggio dei rotolini**  
**Accessories machines for cash register rolls finishing and packaging**



Caricatore di tubetti automatico  
sui mandrini  
Automatic core loader  
centrifugal sistem

model **CAC**



Pressa pareggiatrice per rotolini  
ad alimentazione manuale  
Press machine for rolls with manual  
feeding and rotary table at exit

model **PR**



Linea automatica separatrice e pressatura  
dei rotolini  
Automatic roll breaker for rolls in line with  
flattening machine

model **RB-PR 03**



Impaccatrice automatica a film  
termoretraibile  
Automatic shrink wrapping machine  
for cash register rolls

model **AM 60**

**Macchine accessorie per produzione, finitura, imballaggio dei rotolini**  
**Accessories machines for cash register rolls finishing and packaging**



Separatrice e pressatrice automatica  
in linea con impacatrice automatica  
Roll breaker and flattening machine in  
line with automatic shrink wrapping

model **RB-PR-AM**



Pressa pareggiatrice ad alimentazione  
manuale in linea con impacatrice  
automatica

Press machine for rolls with manual  
feeding and automatic shrink wrapping

model **PR-AM**

# Taglierine ribobinatrici *Slitters and rewinders*

## **TAGLIERINE RIBOBINATRICI MONOALBERO A COMANDO CENTRALE MODELLO: TRML - TRMMP - TRM**

L'albero avvolgitore ad espansione è comandato direttamente dal motore principale.

Macchina particolarmente adatta per taglio di carte e cartone per tubi a spirale - sacchi - carta filtro, carta accoppiata, etc.

Coltelli circolari tipo standard o pneumatici.

È disponibile nella versione standard con svolgitore ad albero oppure in alternativa tipo a testate espandenti senza albero.

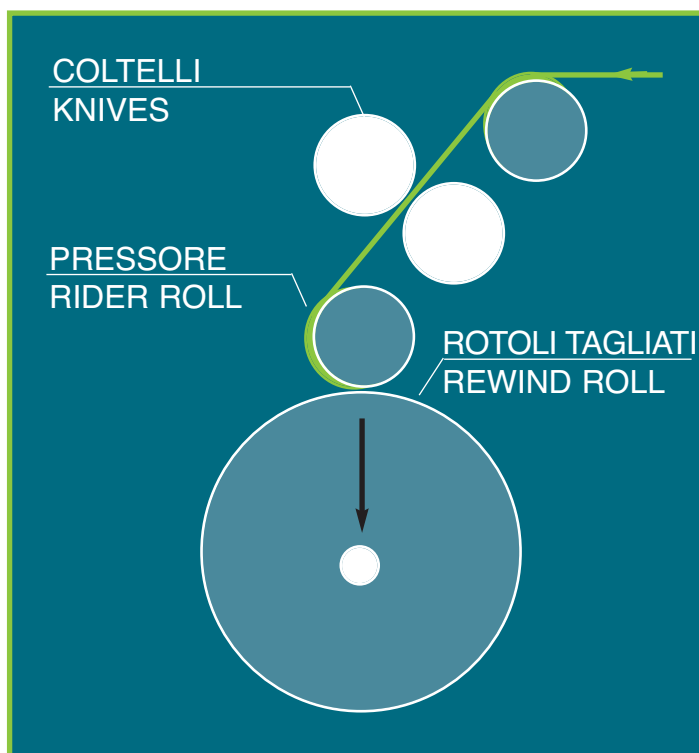
## **SLITTERS AND REWINDERS WITH CENTRAL DRIVE REWIND SYSTEM MODEL: TRML - TRMMP - TRM**

*The rewind expanding shaft is driven by the main motor directly.*

*This machine is able to cut paper and board for paper tubes cores – paper sacs and bags – filter paper, coated paper, etc.*

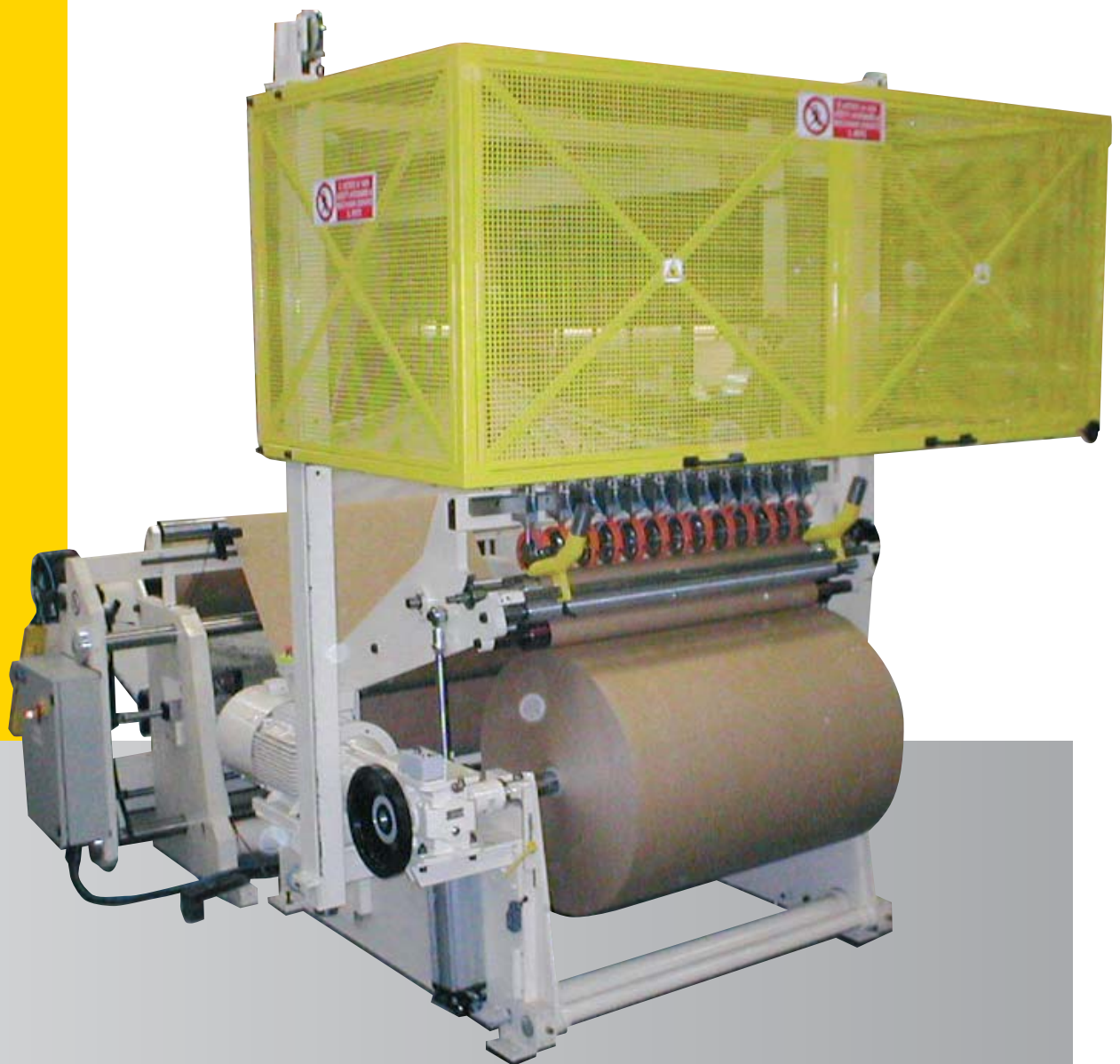
*Circular knives standard or pneumatic.*

*Is available in standard configuration with shafted unwind unit or in alternative shaftless.*



# Modello con coltelli pneumatici

## *Model with pneumatic knives*



# Modello "TRML"

## MODELLO LEGGERO "TRML"

### CARATTERISTICHE:

Diam. max. svolgimento mm 1.250 (fino a 1.500 a richiesta)

Diam. max. avvolgimento mm 950

Minimo diametro albero avvolgitore mm 70 (50 a richiesta)

Larghezza utile taglio: da 500 a 1.650 mm

Variatore di velocità inverter – riduttore – freno pneumatico

Velocità fino a 400 mt/min

Grammatura carta da 30 a 500 gr/m<sup>2</sup>

A richiesta: caricatori e scaricatori rotoli, controllo automatico frenatura con celle di carico elettronico, tachimetro, contametri.

## SMALL MODEL "TRML"

### GENERAL SPECIFICATIONS

*Max unwind diam. Roll: mm 1.250 (up to 1.500 on demand)*

*Max rewind diam. roll: mm 950*

*Min. rewind inside diam. core: mm 70 (50 on demand)*

*Working width: from 500 up to 1.650 mm*

*Variable speed drive motor with inverter – gear box – pneumatic brake*

*Speed up to 400 mt/min*

*Paper grammage: min 30 up to 500 GSM*

*On demand: loading and unloading device, automatic control for brake by electronic load cells, speed tachometer, meter counter.*



# Modello "TRMMP"

## MODELLO MEDIO "TRMMP"

**CARATTERISTICHE:** Diam. max. svolg. mm 1.250 (fino a 1.500 a richiesta)  
 Diam. Max. avvolgim. mm 1.200 Minimo diametro albero avvolgitore mm 70  
 Larghezza utile taglio: da 1.050 a 1.650 mm  
 Variatore di velocità con inverter - riduttore - freno pneumatico raffreddato ad aria Grammatura carta da 30 a 800 gr/m<sup>2</sup>  
 Velocità standard 450 mt/min o 600 mt/min a richiesta - scaricatori al suolo per rotoli tagliati.  
 A richiesta: caricatore rotolo madre, regolatore automatico di frenatura con celle di carico elettroniche, tachimetro, contametri, guidabordo automatico, gruppo svolgitore separato con sollevamento idraulico rotoli dal suolo e senza albero centrale.

## MEDIUM MODEL "TRMMP"

**GENERAL SPECIFICATIONS:** Max unwind diam. roll: 1.250 (up to 1.500 on demand) Max rewind diam. roll: 1.200 min. rewind inside diam. core: mm 70  
 Working width: from 1.050 up to 1.650 mm  
 Variable speed drive by inverter motor - gear box - pneumatic brake air cooled  
 Paper grammage: min. 30 up to 800 GSM  
 Speed standard 450 mt/min or 600 mt/min on demand - unloading device for recutted rolls.  
 On demand: loading device for mother roll, automatic brake control for constant tension of material by electronic load cells. Shaftless unwind unit with hydraulic lifting of roll from ground floor, automatic alignment of paper web side, meter counter, speed tachometer.



# Modello "TRM"

## MODELLO PESANTE "TRM"

### CARATTERISTICHE

Diam. max. svolgitoro mm 1.500 (fino a 1.750 a richiesta)

Diam. Max. avvolgimento mm 1.500

Minimo diametro albero avvolgitoro mm 70

Larghezza utile taglio: da 1.050 a 1.650 mm (maggiore a richiesta)

Variatore di velocità con inverter kw45 - riduttore - freno pneumatico raffreddato ad aria con dispositivo di controllo di tiro automatico con celle di carico elettronico - scaricatori al suolo per rotoli tagliati.

Grammatura carta da 30 a 1.000 gr/m<sup>2</sup> - Velocità 600 mt/min

A richiesta: caricatore rotolo madre, allineatore separato guida bordo.

Svolgitoro separato senza albero con sollevamento del rotolo dal suolo idraulico, contametri, tachimetro.

## HEAVY DUTY MODEL "TRM"

### GENERAL SPECIFICATIONS

*Max unwind diam. roll: 1.500 mm (up to 1.750 on demand)*

*Max rewind diam. roll: 1.500 mm*

*Min. rewind inside diam. core: mm 70*

*Working width: from 1.050 up to 1.650 mm (more on demand)*

*Variable speed drive by inverter motor kw45 - gear box - pneumatic brake air cooled with automatic tension control by electronical load cells - unloading device for recutted rolls.*

*Paper grammage: min. 30 up to 1.000 GSM - Speed up 600 mt/min*

*On demand: loading device for mother roll, automatic web guide control with separate unwind unit. Shaftless unwind unit separate with hydraulic lifting of roll from ground floor, meter counter, speed tachometer.*



# Taglierina ribobinatrice a due alberi avvolgitori

## Modello "TLF"

L'avvolgimento su questa macchina è ottenuto su due alberi avvolgitori ed ogni rotolo è ribobinato con una coppia di frizioni indipendenti che garantiscono un perfetto avvolgimento anche con materiali di grammature non uniformi. Particolarmente indicata per il taglio e avvolgimento di carte accoppiate per etichettifici, carte speciali, laminati plastici in P.V.C. rigido e carte per bordi di mobili.

### CARATTERISTICHE:

Diametro massimo in svolgimento mm 1.000 Diametro massimo in avvolgimento mm 600 (700 a richiesta) Larghezza utile di taglio: da 600 a 1.650mm  
 Minima larghezza di taglio mm 15 Variatore di velocità motore con inverter  
 Velocità da zero a 150 m/min (fino a 230 m/min a richiesta) Freni e frizioni a controllo pneumatico. Sollevatore rotolo madre a richiesta.

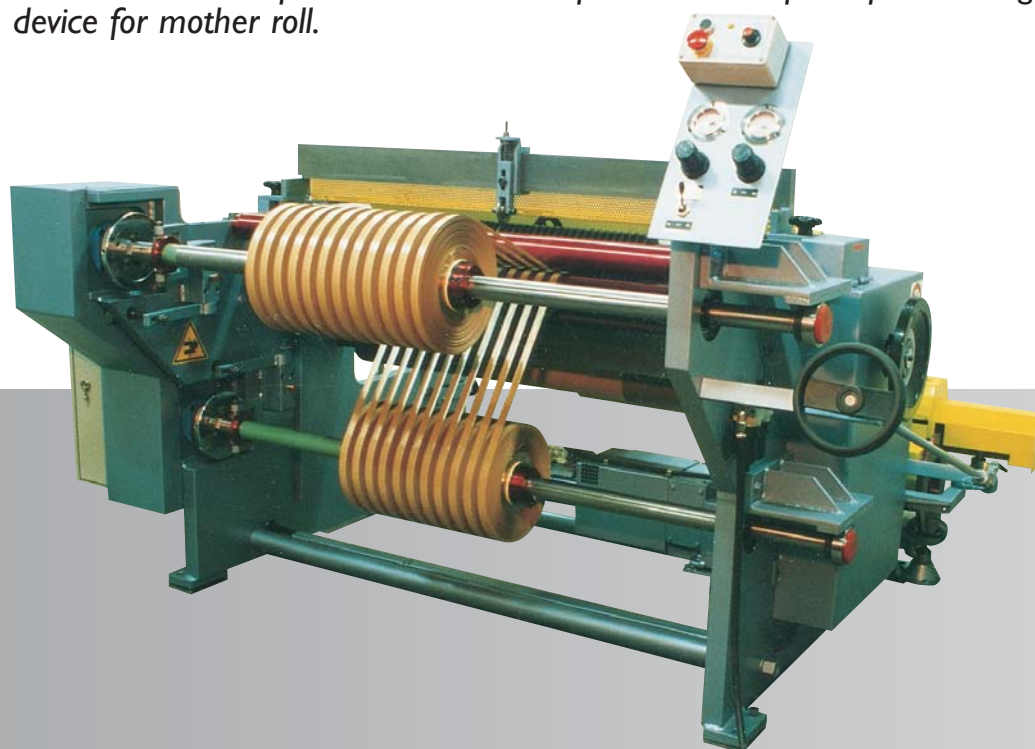
### **SLITTER REWINDING MACHINE WITH TWINS REW. SHAFTS MODEL "TLF"**

*The rewind process is obtained by two separate winding shafts and every roll is individually wound by couple of clutches that guarantee a perfect roll also with not constant thickness of the material to be slit.*

*This machine is able to slit coated or laminated paper (for labels etc.) and laminated material or P.V.C. for furniture industries.*

### GENERAL SPECIFICATIONS:

*Max unwind diam. roll: mm 1.000 Max rewind diam. roll: mm 500 (600 or 700 on demand) Working width: from 600 up 1.650 mm Minimum slitting width mm 15 Motor variator. Speed from zero up to 150 m/min (up to 230 on demand). Brake and clutches with pneumatic control. Optionals on request: pneumating lifting roll device for mother roll.*



# Taglierine ribobinatrici a rulli portanti a comando periferico Modello "TRP" e "TJ" pesante

I rulli portanti sono comandati mentre l'albero avvolgitore ruota libero.

## CARATTERISTICHE:

Diam. max. in svolgimento mm 1.250 (fino a 1.500 a richiesta)

Diam. max. in avvolgimento mm 600 (fino a 800 a richiesta)

Diam. min. asse avvolgitore mm 20

Larghezza utile taglio massima da 1.050 a 2.500 mm

Motore con inverter a velocità variabile – freno pneumatico

coltelli e controcoltelli circolari per taglio a forbice tradizionali o pneumatici.

Grammature carte: min. 20 massimo 300 gr/m<sup>2</sup>

Velocità: 400 m/min. (maggiore a richiesta).

## **SLITTERS REWINDERS SURFACE REWIND SISTEM WITH DRUMS MODEL "TRP" AND "TJ" neavy duty**

*The bed rollers drums are driven whereas the rewind shaft is idler.*

### GENERAL SPECIFICATIONS:

*Max unwind diam. roll: mm 1.250 (up to 1.500 on demand)*

*Max rewind diam. roll: mm 600 (up to 800 on demand)*

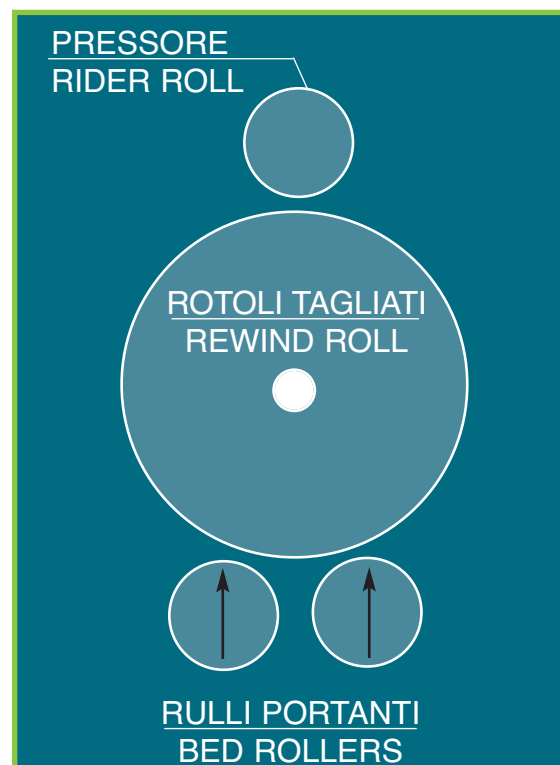
*Min. rewind inside diam. core mm 20*

*Maximum working width: from 1.050 up to 2.500 mm*

*inverter drive motor – pneumatic brake – circular knives normal or pneumatic operating.*

*Paper grammage: min 20 up to 300 GSM*

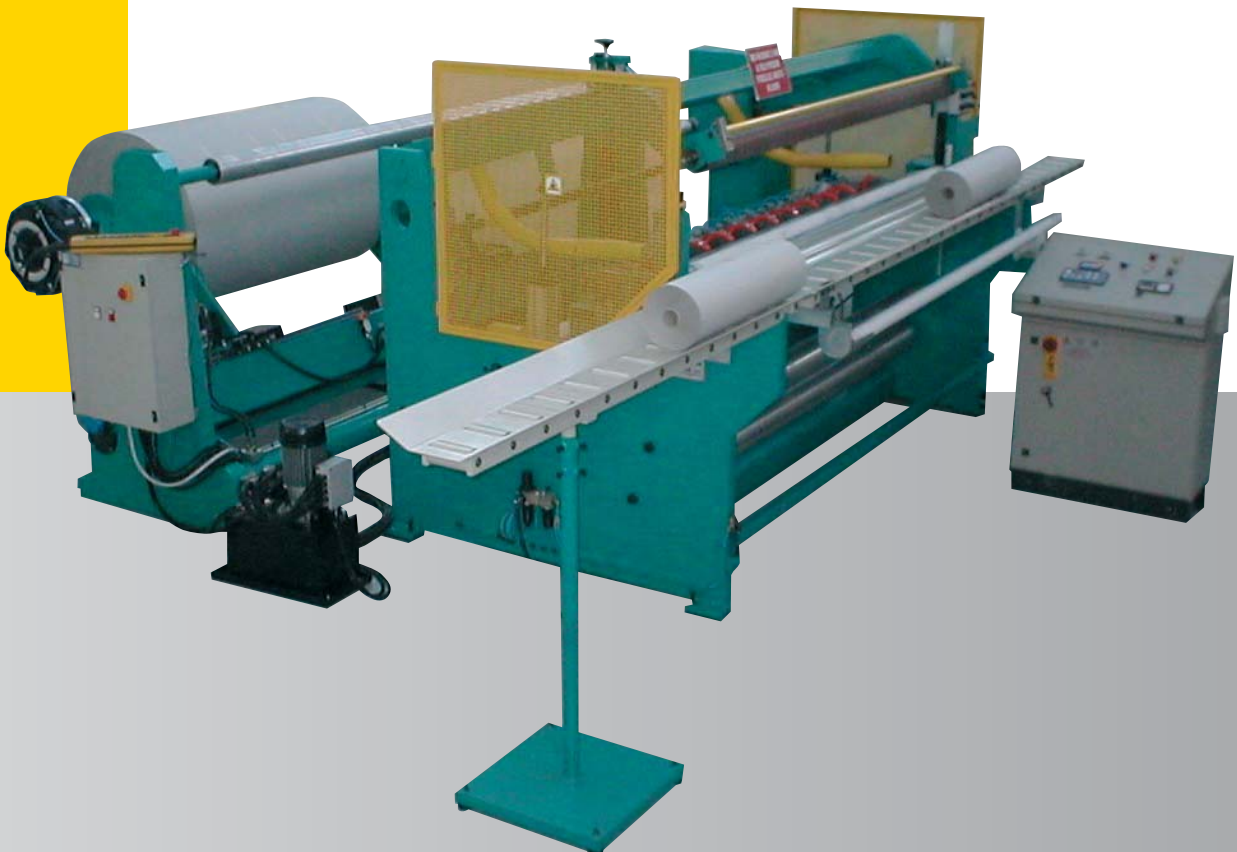
*Speed: 400 m/min (more on demand)*



## **Modello "TRP" normale** *Model "TRP" normal*



## **Modello "TJ" pesante** *Model "TJ" heavy duty*



# Ribobinatrici speciali Special winders

**RIBOBINATRICI SPECIALI - REFILATRICI  
PERFORATRICI PER ROTOLI ELIOGRAFIA E TESSILI**

***SPECIAL WINDERS - TRIMMER - PERFORATING  
FOR DIAZO PAPER AND TEXTILE INDUSTRIES***

## **Avvolgitore per rotoli manuale MODELLO "RR"**

### **CARATTERISTICHE**

Larghezza utile da 800 a 1850 mm.

Diametro massimo avvolgimento 250 mm con o senza anima di cartone

Diametro minimo albero avvolgitore 25 mm

## **Simple winder MODEL "RR"**

### **CARATTERISTICHE**

Maximum working width form 800 up to 1850 mm.

Max rewind diam. 250 mm Finished rolls core or coreless.

Minimum diam. 25 mm

## **Modello "RR"**



# Ribobinatrici speciali Special winders

**RIBOBINATRICI SPECIALI - REFILATRICI  
PERFORATRICI PER ROTOLI ELIOGRAFIA E TESSILI**

**SPECIAL WINDERS - TRIMMER - PERFORATING  
FOR DIAZO PAPER AND TEXTILE INDUSTRIES**

## **Avvolgitrice automatica a revolver MODELLO "RTT"**

### **CARATTERISTICHE:**

Larghezza utile da 800 a 2.250 mm.

Diametro massimo avvolgimento 250 mm con o senza anima di cartone

Diametro minimo albero avvolgitore 25 mm

Possibilità di taglio centrale e refilo laterale.

Taglio trasversale a fine rotolo automatico con aggancio iniziale nuovo rotolo.

## **Semiautomatic winder with revolving torret 2 winding shafts MODEL "RTT"**

### **CARATTERISTICHE:**

Maximum working width form 800 up to 2.250 mm.

Max rewind diam. 250 mm Finished rolls core or coreless. Minimum diam. 25 mm

Possibility of edge trim and middle split.

Cross cut roll end tuck in on new core automatic.

## **Modello "RTT"**



## TAGLIATUBI IN CARTONE CARDBOARD TUBE RECUTTER



### Tagliatubi in cartone Mod. "TTL" tipo semplice a funzionamento manuale Cardboard tube recutter for cores Model "TTL"

La macchina è costituita da un basamento che porta un moto riduttore con una asta sui cui sono posizionati manicotti di plastica del diametro come quello del tubo da tagliare. Un supporto all'estremità porta un motore che aziona un disco di taglio senza denti che determina rapidamente un taglio senza polveri e preciso. La misura è ottenuta spostando il tubo contro una battuta di fermo rotante e spostabile lungo un'asta millimetrata. Si possono montare tubi lunghi fino a 2 metri standard e speciale a richiesta fino a 3 metri da 55 mm. a 152 mm. interno, spessore fino a 20 mm. La misura del tubo tagliato va fino ad un massimo di mm 1000 e nel caso si vogliano più lunghi si taglia il complemento alla misura del tubo madre. La macchina viene azionata dall'operatore il quale abbassa il gruppo di taglio con ambedue le mani e contemporaneamente premendo sui due interruttori di marcia fino a ottenere il taglio.

Minimum inside diameter of tube 50 mm. – maximum 152 mm  
Maximum thickness 20 mm.  
Maximum length of mother tube 2000 mm up to 3000 mm on demand  
Minimum recutted tube length mm.10 – maximum 1600  
The knife at the opposite side of the gear box is motorized and by a lever pushed manually cuts the tube without any dust as it is a knife without teeth (not saw cut). To determinate the length of the recutted tube the operator must position the register; this operation is very easy because a scale metre is fitted over the target register. The operating cycle is : the operator inserts the mother tube over the cutting shaft, then pushes the tube against the register previously positioned and pushing down the lever with the knife and the 2 electric start buttons with both hands makes the cut. The recutted piece falls down and the operator may start a new cutting cycle.

model TTL

La Meccanica Fumagalli s.r.l.

## TAGLIATUBI IN CARTONE CARDBOARD TUBE RECUTTER



Tagliatubo sezionatore per tubi in cartone a tagli multipli - azionamento a pedale meccanico - Mod. "TM"

Cardboard tubes recutter multiplies cuts by pedal Mod. "TM"

Questa macchina serve per tagliare tubi da un minimo diametro di mm. 12 a mm. 150 e la somma dei tubi ottenuti ad ogni ciclo è di lunghezza massima 500 mm (essendo il mandrino di taglio lungo 500 mm). E' particolarmente indicata per piccole e medie produzioni. La macchina è provvista di un motore che aziona la rotazione del mandrino sul quale l'operatore introduce il tubo che deve essere sezionato e un motore per la rotazione delle lame indipendenti. La misura di taglio viene ottenuta posizionando i coltelli con i relativi dadi di fissaggio oppure anelli distanziatori sull'albero portacoltelli. Premendo il pedale della leva porta gruppo motore che comanda le lame circolari, si accostano le lame al tubo in rotazione eseguendo il taglio. Il taglio è molto veloce e quando l'operatore rilascia il pedale, la macchina si ferma. Il taglio è nitido, senza provocare polvere e la tolleranza è +/- 0.2 mm.

La macchina è fornita completa per il funzionamento con:

- n° 1 mandrino di taglio diametro a richiesta del cliente
- n° 5 lame circolari con dadi di bloccaggio

Questa macchina permette di ottenere diversi anelli ad ogni operazione di taglio in relazione allo spessore del tubo stesso (massimo 10 mm)

ALIMENTAZIONE A 3 FASI - 400 VOLT - 50 HZ O DIVERSA A RICHIESTA

This machine recuts tubes from a long bar inside diameter minimum 12 mm to max. 150 mm. diameter; is very suggested for small and medium capacity production. The length of cutting mandrel is 500 mm. using tubes without limitation in length. By pushing a mechanical foot pedal the rotary knives approaches to the tube and make the cut and then the operator eject the rings. The cut is very quick and when the operator release the pedal the machine automatically stops. The number of cuts depends by the thickness of the tube (maximum 10 mm) and in case of many standard cuts you can fit up to 5 knives so you can obtain more rings in one single cutting operation. The rings of tube is perfect in length and very smooth (no dust).

The machine is supplied complete ready to work with:

- nr. 1 cutting mandrel diameter as customer request
  - nr. 5 circular knives with locking nuts as standard
- Electric supply 3 phase voltage 400/50 hz (or different as customer request)

model **TM**

La Meccanica Fumagalli s.r.l.

## TAGLIATUBI IN CARTONE CARDBOARD TUBE RECUTTER



### Tagliatubo sezionatore semiautomatico per tubi in cartone a tagli multipli Semiautomatic tubes recutter Mod. "TAN" for big capacity production

Questa macchina serve per tagliare tubi da un minimo diametro di mm. 12 a mm. 120 e la somma dei tubi ottenuti ad ogni ciclo è di lunghezza massima 600 mm (essendo il mandrino di taglio lungo 600 mm). E' particolarmente indicata per grosse e medie produzioni. I tubi da sezionare non hanno limite in lunghezza. La macchina è provvista di un motore che aziona la rotazione del mandrino sul quale l'operatore introduce il tubo che deve essere sezionato e un motore per la rotazione delle lame indipendenti. La misura di taglio viene ottenuta posizionando i coltelli con anelli distanziatori sull'albero portacoltelli, e quindi si ottiene un'ottima precisione. Premendo un pedale elettrico tutto il gruppo motore che comanda le lame circolari fa accostare pneumaticamente le lame al tubo in rotazione eseguendo il taglio; è pure previsto un supporto a rulli per evitare la flessione del mandrino di taglio. Il taglio è molto veloce e quando il taglio è avvenuto un espulsore comandato da un pistone pneumatico sfilia i tubi tagliati dal mandrino e la macchina è pronta per un nuovo ciclo di taglio. Il taglio è nitido, senza provocare polvere e la tolleranza è +/- 0.2 mm.

La macchina è fornita completa per il funzionamento con:

- n° 1 mandrino di taglio ed estrattore diametro a richiesta del cliente
- n° 10 lame circolari con distanziatori e dadi di bloccaggio

Questa macchina permette di ottenere diversi anelli ad ogni operazione di taglio in relazione allo spessore del tubo stesso (massimo 10 mm)

ALIMENTAZIONE A 3 FASI - 400 VOLT - 50 HZ O DIVERSA A RICHIESTA

This machine is able to cut a long tube bar in smaller pieces exactly and perfectly as the distance between knives is obtained using metal rings. The operator introduces the tubes long without limitation in length on the mandrel and pushes a foot-switch only. The machine automatically cuts the tubes in many pieces and eject the small tubes cutted. The speed is about 7/8 cycles/cut per minute depending by wall thickness and the operator; maximum number of cuts = 15 (accordingly with sizes).

Technical details:

- min. diameter of tube = 11 mm inside
- max. diameter of tube = 120 mm inside
- max. cut length 600 mm (no limitation if length of tube to be cut)
- n° 9 knives supplied fit on shaft and set of spacers
- motor to drive mandrel and knives independently
- pneumatic automatic ejector
- one cutting mandrel and ejector for tubes dimension as customer request
- VOLTAGE 400 V - 3 PHASES - 50 hz - or different on demand

model TAN

## AVVOLGITRICI PER TUBI IN CARTONE A SPIRALE

### Spiral tube winding machines to produce cardboard cores



Avvolgitrice tipo economico per tubi a spirale in cartone con taglio in continuo e incollatore a rullo Mod. "SCTP"

Tube winding machine economic type for spiral cardboard cores with automatic cut off and roller glue stand Mod. "SCTP"

Questa macchina può produrre in continuo tubi in cartone a spirale per anime o altri usi con dispositivo di taglio a sega in continuo azionato da fotocellula per lunghezze di taglio minimo 800 mm fino alla misura massima richiesta dal cliente. Il diametro interno dei tubi è da 11 a 80 mm e lo spessore dipende dal numero di strisce e grammatura utilizzati. Il portarotoli con incollatura a rullo è molto semplice e riscaldato con resistenze elettriche e può portare da 3 fino a 8 carte a richiesta del cliente. La produzione orientativa è da 6 fino a 12 mt/min a seconda della misura del tubo e dalle colle utilizzate.

This machine can produce in continuous spiral tubes for cores or other use and cut by a saw blade with photocell for length setting (minimum 800 mm up to customer request). The range of inside diameters are from 11 up to 80 mm and the thickness depends from the number of layers used and grammage. A roller glue stand very simple with heaters can be located from 3 up to 8 plies at customer request. Average production from 6 up to 12 mt/min.

model **SCTP**

## AVVOLGITRICI PER TUBI IN CARTONE A SPIRALE

### Spiral tube winding machines to produce cardboard cores



### Avvolgitrice per tubi a spirale in cartone con taglio in continuo e incollatore a cascata Mod. "SCM"

### Tube winding machine spiral for cardboard cores with automatic cut off and cascade glue stand model "SCM"

Questa macchina può produrre in continuo tubi in cartone a spirale per anime o altri usi con dispositivo di taglio a sega in continuo azionato da registro meccanico per lunghezze di taglio minimo 800 mm fino alla misura massima richiesta dal cliente. Il diametro interno dei tubi è da 25 a 150 mm e lo spessore dipende dal numero di strisce e grammatura utilizzati. Il portarotoli con incollatura a cascata azionata da pompa di riciccolo può portare da 4 fino a 21 carte a richiesta del cliente. La produzione orientativa è da 6 fino a 20 mt/min a seconda della misura del tubo e dalle colle utilizzate.

This machine can produce in continuous spiral tubes for cores or other use and cut by a saw blade with target for length setting (minimum 800 mm up to customer request). The range of inside diameters are from 25 up to 150 mm and the thickness depends from the number of layers used and grammage. A cascade glue stand with pump can be located from 4 up to 21 plies at customer request.

Average production from 6 up to 20 mt/min.

model **SCM**

La Meccanica Fumagalli s.r.l.



**LA MECCANICA FUMAGALLI s.r.l.**

Via Lavoratori Autobianchi - Lotto 1B

20033 Desio - Milano

Tel. ++39 0362 303542

Fax ++39 0362 302692

info@lameccfumagalli.com

www.lameccfumagalli.com